




# WIT-PM 200, OPCIJA 7

23.10

Pribor za čišćenje						
  						
Za promjer	Nazivni-Ø svrdla d <sub>0</sub> [mm]	Četka za čišćenje br. art.	Produžetak br. art.	Strojni prihvati br. art.	Pumpa za ispuhivanje br. art.	JP/kom.
M8	10	905 499001	905 499111	Imbus 905 499101  SDS plus: 905 499102	903 990001  Sapnica za komprimirani zrak <sup>1)</sup> 905 499201	1
M10	12	905 499002				
M12	14	905 499003				
M16	18	905 499004				
M20	24	905 499005				
M24	28	905 499008				

<sup>1)</sup> Sapnica za komprimirani zrak koja odgovara pištolju za ispuhivanje br. art. 0714 92 13(M20, M24 ili hef≥ 240 mm)

Neispucali beton: tehnički podaci i vrijednosti za montažu														
Temperaturno područje: 24 °C <sup>1)</sup> /40 °C <sup>2)</sup> (Temperaturna područja 50 °C/80 °C, vidi ETA-12/0569)														
Podloga sidrenja: suhi i vlažni beton (Podloga sidrenja: vodom ispunjena izbušena rupa, vidi ETA-12/0569)														
Tlačna čvrstoća betona: C20/25 (C25/30 do C50/60, vidi ETA-12/0569, bez guste armature)														
Promjer sidra		M8			M10			M12			M16			
Efektivna dubina sidrenja	h <sub>ef</sub> [mm]	60	80	160	60	90	200	70	110	240	80	125	320	
<b>Neispucali beton</b>														
<b>Dopušteno centrično vlačno opterećenje<sup>3)</sup></b> (pojedinačno sidro bez utjecaja ruba)	<b>Pocinčani čelik, 5.8</b>	N <sub>dop</sub> [kN]	5,1	6,8	8,6	6,0	9,0	13,8	8,4	13,2	20,0	12,8	19,9	37,1
	<b>Pocinčani čelik, 8.8</b>	N <sub>dop</sub> [kN]	5,1	6,8	13,6	6,0	9,0	19,9	8,4	13,2	28,7	12,8	19,9	51,1
	<b>Nehrđajući čelik A4 i HCR</b>	N <sub>dop</sub> [kN]	5,1	6,8	9,9	6,0	9,0	15,7	8,4	13,2	22,5	12,8	19,9	42,0
<b>Dopušteno smično opterećenje<sup>3)</sup></b> (pojedinačno sidro bez utjecaja ruba)	<b>Pocinčani čelik, 5.8</b>	V <sub>dop</sub> [kN]	5,1	5,1	5,1	8,6	8,6	8,6	12,0	12,0	12,0	22,3	22,3	22,3
	<b>Pocinčani čelik, 8.8</b>	V <sub>dop</sub> [kN]	8,6	8,6	8,6	13,1	13,1	13,1	19,4	19,4	19,4	30,6	36,0	36,0
	<b>Nehrđajući čelik A4 i HCR</b>	V <sub>dop</sub> [kN]	6,0	6,0	6,0	9,2	9,2	9,2	13,7	13,7	13,7	25,2	25,2	25,2
<b>Nazivni Ø svrdla</b>	d <sub>0</sub> [mm]	10			12			14			18			
<b>Dubina izbušene rupe/dubina sidrenja</b>	h <sub>0</sub> /h <sub>ef</sub> [mm]	60	80	160	60	90	200	70	110	240	80	125	320	
<b>Minimalni rubni razmak</b>	c <sub>min</sub> [mm]	40			50			60			80			
<b>Minimalni osni razmak</b>	s <sub>min</sub> [mm]	40			50			60			80			
<b>Najmanja debljina građevnog elementa</b>	h <sub>min</sub> [mm]	100	110	190	100	120	230	100	140	270	116	161	356	
<b>Prolazna rupa u pričvrstnom građevnom elementu</b>	d <sub>f</sub> ≤ [mm]	9			12			14			18			
<b>Zakretni moment kod sidrenja</b>	T <sub>inst</sub> ≤ [Nm]	10			20			40			60			

<sup>1)</sup> Maksimalna dugotrajna temperatura

<sup>2)</sup> Maksimalna kratkotrajna temperatura

<sup>3)</sup> U obzir su uzeti faktori djelomične sigurnosti otpora koji su regulirani dozvolom te faktor djelomične sigurnosti utjecaja γ<sub>F</sub> = 1,4. U kombinaciji vlačnih i smičnih opterećenja, kod utjecaja ruba i grupa sidara, molimo pridržavati se tehničkog izvješća EOTA Technical Report TR 029 „Design of Bonded Anchors“